

# SMS - Small System

Centrales frigoríficas no insonorizadas, proyectadas para la alimentación de muebles y cámaras refrigeradas. Incluyen un sistema electrónico de regulación y control y son apropiadas para ser instaladas en interiores.



**Compresor:**  
Tres compresores semiherméticos alternativos.  
**Aplicación:**  
Temperatura positiva (TN) y baja temperatura (BN).  
**Refrigerante:**  
R-22 ó R404A  
**Instalación:**  
En interiores.  
**Amortiguadores de Vibraciones:**  
De goma, en todos los compresores, evitan que haya transmisión de vibraciones al edificio.  
**Recipiente de Líquido:**  
Gemelo, colocado en horizontal, con grifo de cierre y válvulas de descarga.  
**Cuadro Eléctrico:**  
Realizado de acuerdo con las normas CEI EN 44-5, grado de protección IP40, incluye disyuntor general, luces indicadoras y alarmas de funcionamiento.  
**Regulación Electrónica:**  
Sistema de control electrónico para la optimización de la potencia suministrada y la detección de las alarmas principales.  
**Seguridad Electromecánica:**  
Garantiza el funcionamiento de emergencia en caso de falla del sistema de regulación electrónico.  
**Soluciones Constructivas:**  
Tuberías de cobre tipo "gelidus", protección integral de los compresores, filtros deshidratadores, grifos, cuadro de manómetros y presostatos.  
**Otras Características:**  
Fiabilidad, dimensiones reducidas, compatibilidad ambiental y bajos consumos.

Aplicación	Cantidad Modelos	Potencia Frigorífica	Potencia Eléctrica Nominal
TN	2	30/55 kw	10/25 kw
BT	2	10/15 kw	10/25 kw

# MNS - Minisystem

Centrales frigoríficas insonorizadas, proyectadas para la alimentación de muebles y cámaras refrigeradas. Incluyen un sistema electrónico de regulación y control y son apropiadas para ser instaladas en interiores.



**Compresor:**  
Tres compresores semiherméticos alternativos.  
**Aplicación:**  
Temperatura positiva (TN) y baja temperatura (BN).  
**Refrigerante:**  
R-22 ó R404A  
**Instalación:**  
En interiores.  
**Insonorización:**  
Completa y garantizada mediante paneles fácilmente desmontables de chapa galvanizada y pintada, revestida interiormente con material poliuretánico expandido fonoabsorbente.  
**Amortiguadores de Vibraciones:**  
De goma, en todos los compresores, evitan que haya transmisión de vibraciones al edificio.  
**Recipiente de Líquido:**  
Gemelo, colocado en horizontal, con grifo de cierre y válvulas de descarga.  
**Cuadro Eléctrico:**  
Realizado de acuerdo con las normas CEI EN 44-5, grado de protección IP40, incluye disyuntor general, luces indicadoras y alarmas de funcionamiento.  
**Regulación Electrónica:**  
Sistema de control electrónico para la optimización de la potencia suministrada y la detección de las alarmas principales.  
**Seguridad Electromecánica:**  
Garantiza el funcionamiento de emergencia en caso de falla del sistema de regulación electrónico.  
**Soluciones Constructivas:**  
Tuberías de cobre tipo "gelidus", ventiladores de enfriamiento de compresores, protección integral de los compresores, filtros deshidratadores, grifos, cuadro de manómetros y presostatos.  
**Otras Características:**  
Fiabilidad, dimensiones reducidas, compatibilidad ambiental y bajos consumos.

Aplicación	Cantidad Modelos	Potencia Frigorífica	Potencia Eléctrica Nominal
TN	4	30/75 kw	10/30 kw
BT	3	10/25 kw	10/30 kw

# CNS 200 - Costan System

Centrales frigoríficas de gran potencia, aptas para alimentar el equipamiento frigorífico existente en áreas de venta grandes y medianas, así como cámaras frigoríficas de mayoristas. Sistemas electrónicos de regulación y control garantizan la máxima fiabilidad y eficiencia.

**Compresor:**  
Tres, cuatro ó cinco compresores semiherméticos alternativos.  
**Aplicación:**  
Temperatura positiva (TN) y baja temperatura (BN).  
**Refrigerante:**  
R-22 ó R404A  
**Instalación:**  
En interiores.  
**Estructura:**  
Robustos perfiles de acero soldados y pintados.  
**Recipiente de Líquido:**  
Vertical, no incorporado/incorporado u horizontal no incorporado con aprobación ISPEL, válvula de seguridad y luces indicadoras para control de nivel de líquido.  
**Sistema de Lubricación:**  
Formado por un separador de aceite inspeccionable, una reserva de aceite, un regulador con flotador y un presostato diferencial.  
**Cuadro Eléctrico:**  
Realizado de acuerdo con las normas CEI EN 44-5, grado de protección IP40, incluye disyuntor general, luces indicadoras y alarmas de funcionamiento.  
**Regulación Electrónica:**  
Sistema de control electrónico para la optimización de la potencia suministrada y la detección de las alarmas principales.  
**Seguridad Electromecánica:**  
Garantiza el funcionamiento de emergencia en caso de falla del sistema de regulación electrónico.  
**Soluciones Constructivas:**  
Tuberías de cobre tipo "gelidus", protección integral de los compresores, filtros deshidratadores, grifos, cuadro de manómetros y presostatos.  
**Otras Características:**  
Fiabilidad, compatibilidad ambiental y bajos consumos.



Aplicación	Cantidad Modelos	Potencia Frigorífica	Potencia Eléctrica Nominal
TN	13	67/500 kw	23/199 kw
BT	11	20/110 kw	14/80 kw

## Instalaciones y servicios

De larga y reconocida trayectoria a nivel mundial, Costan ha instalado y puesto en marcha innumerables instalaciones frigoríficas en todo el mundo con singular éxito.

Basándose en este sólido respaldo, Costan Market de Argentina importa y construye centrales de frío, y realiza instalaciones frigoríficas bajo normas internacionales de calidad.

### Algunos de nuestros productos y servicios:

- Centrales de frío con compresores alternativos, herméticos o semiherméticos.
- Centrales Europeas scroll y a tornillo semihermético.
- Sistemas de monitoreo y control de temperaturas y presiones.
- Sistemas indirectos de refrigeración a glicol (ecológicos).
- Desarrollo y tendido de tuberías de refrigeración.
- Tendido eléctrico de fuerza motriz y comando .
- Todos los componentes que comprenden el equipamiento son provistos por empresas de clase mundial (Danfoss - Eco - Guntner - Copeland - Dorin - Castel, entre otras), con las cuales hemos reforzado los vínculos de investigación y desarrollo, por ser partners de envergadura global.
- La logística de estas instalaciones es supervisada desde un Departamento de Centrales el cual cuenta con soportes de software de última generación para el cálculo de requerimiento frigorífico tanto en supermercados como en industrias que requieran cadena de frío.